Art. 7125

Drehmomentschlüssel



ACHTUNG

Lesen Sie die Bedienungsanleitung und die enthaltenen Sicherheitshinweise aufmerksam durch, bevor Sie das Produkt verwenden. Benutzen Sie das Produkt korrekt, mit Vorsicht und nur dem Verwendungszweck entsprechend. Nichtbeachtung der Sicherheitshinweise kann zu Schäden, Verletzungen und Erlöschen der Gewährleistung führen. Bewahren Sie diese Anleitungen für späteres Nachlesen an einem sicheren und trockenen Ort auf. Legen Sie die Bedienungsanleitung bei, wenn Sie das Produkt an Dritte weitergeben.

TECHNISCHE DATEN VOM DREHMOMENTSCHLÜSSEL

Abtriebsprofil:	Innenvierkant	Abtriebsprofilgröße:	9 x 12 mm
Min. Drehmoment:	6 Nm	Max. Drehmoment:	30 Nm
Feinskala:	0.2 Nm	Genauigkeit:	± 3 %
Rechtsauslösend:	Ja	Linksauslösend:	Ja
Länge:	240 mm		

VERWENDUNGSZWECK

Dieses Produkt dient zum Anziehen von Schraubverbindungen mit Rechts- und Linksgewinde auf einen für die Schaube vorgegebenen Drehmomentwert von 6 bis 30 Nm mit einer Auflösung von 0.2 Nm.

SICHERHEITSHINWEISE

- Halten Sie Kinder und andere unbefugte Personen vom Arbeitsbereich fern.
- Lassen Sie Kinder nicht mit dem Werkzeug oder dessen Verpackung spielen
- Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Teile fehlen oder beschädigt sind.
- Verwenden Sie das Werkzeug nur für den vorgesehenen Zweck.
- Bewahren Sie immer einen ausgeglichenen und festen Stand, um Verletzungen in unvorhersehbaren Momenten zu vermeiden.
- Wählen Sie einen geeigneten Typ von Drehmomentschlüssel und Steckschlüssel aus, die für den Drehmomentwert der anzuziehenden Schraube oder Mutter erforderlich ist.
- Vergewissern Sie sich vor der Verwendung, dass der Drehmomentschlüssel richtig eingestellt ist. Das Drehmoment ist auf den Mindestwert für den Versand eingestellt.
- Stellen Sie den Drehmomentschlüssel immer auf den niedrigsten Wert ein, wenn Sie den Schlüssel aufbewahren.
- Ölen Sie den Drehmomentschlüssel außen leicht ein, wenn er längere Zeit nicht benutzt wird.
- Um die Genauigkeit des Drehmomentschlüssels zu gewährleisten, muss dieser einmal jährlich oder nach 5000 Einsätzen überprüft werden.
- Verwenden Sie den Drehmomentschlüssel nicht als Hammer und vermeiden Sie starke Schläge und Stürze.

Bedienungsanleitung

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Vervielfältigung und Weiterverwendung verboten

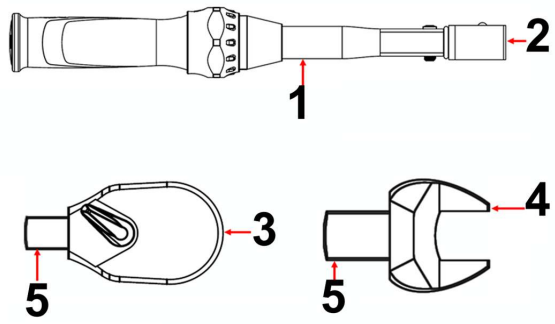
UMWELTSCHUTZ

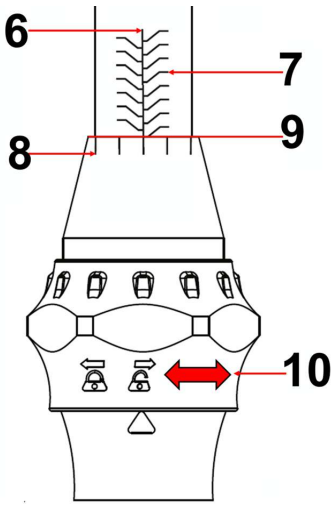
Recyceln Sie unerwünschte Stoffe, anstatt sie als Abfall zu entsorgen. Verpackungen sind zu sortieren, einer Wertstoffsammelstelle zuzuführen und umweltgerecht zu entsorgen. Erkundigen Sie sich bei Ihrer örtlichen Abfallbehörde über Recyclingmaßnahmen. Entsorgen Sie dieses Produkt am Ende seiner Lebensdauer umweltgerecht.

KOMPONENTEN / AUSWAHL

Wählen Sie, entsprechend dem Drehmomentwert, den geeigneten Drehmomentschlüssel und Werkzeugtyp aus, um die Schraube oder Mutter festzuziehen.

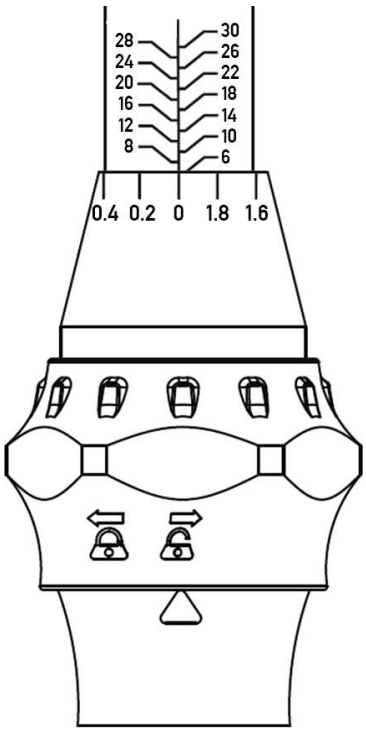
1 Drehmomentschlüssel
2 Innenvierkant 9x12 mm
3 Einsteck-Ratschenkopf (optional)
4 Einsteck-Maulschlüssel (optional)
5 Außenvierkant 9x12mm
6 Mittellinie
7 Hauptskala
8 Ergänzungsskala
9 Abschlusslinie
10 Verriegelung



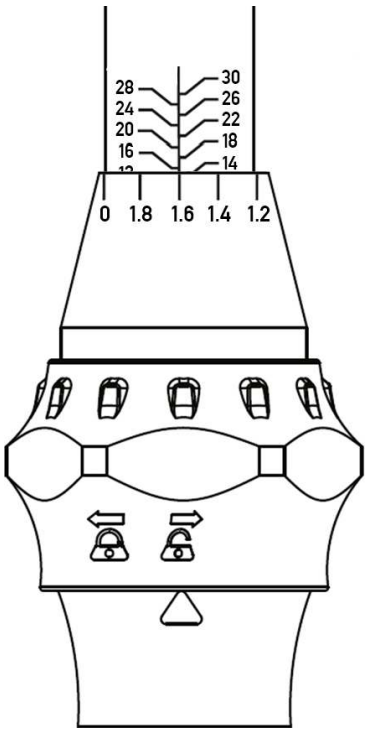


SKALENWERTE

Geringster Wert 6 Nm



Beispiel 15.6 Nm



Bedienungsanleitung

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Vervielfältigung und Weiterverwendung verboten

DREMOMENTWERT EINSTELLEN (Beispiel: 15.6 Nm)

1. Drehen Sie die Verriegelung (10) in die entriegelte Position.
2. Drehen Sie die Ergänzungsskala (8), um ein Drehmomentwert einzustellen. Der eingestellte Drehmomentwert ist eine Kombination der Werte aus Haupt- und Ergänzungsskala.
3. In unserem Beispiel von 15.6 Nm muss zuerst der nächstkleinste Wert auf der Hauptskala (7) eingestellt werden, bei 15.6 Nm ist der nächstkleinste Wert 14 Nm. Dazu muss die untere Linie vom Hauptskalenwert 14 Nm an der Abschlusslinie (9) stehen und der Wert 0 der Ergänzungsskala (8) an der Mittellinie (6), der eingestellte Drehmomentwert beträgt nun 14 Nm.
4. Danach muss der noch fehlende Wert von 1.6 Nm (15.6 Nm – 14 Nm = 1.6 Nm) auf der Ergänzungsskala (8) eingestellt werden. Dazu die Ergänzungsskala (8) weiterdrehen, bis der Wert 1.6 mit der Mittellinie (6) übereinstimmt.
5. Verriegeln Sie den Drehmomentschlüssel, indem Sie die Verriegelung (10) in die verriegelte Position drehen.

VERSCHAUBUNG FESTZIEHEN

1. Wählen Sie das benötigte Einsteck-Maulschlüssel (4) aus und stecken Sie das Werkzeug mit dem Außenvierkant (5) in den Innenvierkant (2) des Drehmomentschlüssels (1). Alternativ dazu kann auch der Einsteck-Ratschenkopf (3) in Verbindung mit einem passenden Steckschlüssel verwendet werden.
2. Positionieren Sie das Einsteckwerkzeug auf den Schraubenkopf oder der Mutter.
3. Drehen Sie den Drehmomentschlüssel im Uhrzeigersinn, um die Schraube festzuziehen.
4. Beenden Sie das Anziehen, sobald Sie ein „Klicken“ hören. Dies bedeutet, dass der von Ihnen eingestellten Drehmomentwert erreicht ist.

DREHMOMENTUMRECHNUNG

von	auf	Multiplizieren
cNm	in-lb	0,0885
cNm	ft-lb	0,00737
cNm	Nm	0,01
Nm	in-lb	8,85074
Nm	ft-lb	0,73756
Nm	kg-cm	10,19716
Nm	kg-m	0,10197
Nm	cNm	100
kg-cm	in-lb	0,86796
kg-cm	ft-lb	0,07233
kg-cm	Nm	0,09806
kg-m	in-lb	86,7961
kg-m	ft-lb	7,23301
kg-m	Nm	9,80665

Bedienungsanleitung

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Vervielfältigung und Weiterverwendung verboten

BGS technic

BGS 7125

Torque Wrench



ATTENTION

Read the operating instructions and all safety instructions contained therein carefully before using the product. Use the product correctly, with care and only according to the intended purpose. Non-compliance of the safety instructions may lead to damage, personal injury and to termination of the warranty. Keep these instructions in a safe and dry location for future reference. Enclose the operating instructions when handing over the product to third parties.

TECHNICAL DATA OF TORQUE WRENCH

Output Profile:	Inner square	Output Profile Size:	9 x 12 mm
Min. Torque:	6 Nm	Max. Torque:	30 Nm
Fine Scale:	0.2 Nm	Accuracy:	± 3 %
Trigger CW:	Yes	Trigger CCW:	Yes
Length:	240 mm		

INTENDED USE

This product is designed to tighten right- and left-hand threaded screw connections to a torque value from 6 Nm to 30 Nm in steps of 0.2 Nm.

SAFETY INFORMATIONS

- Keep children and other persons out of the working area.
- Do not allow children to play with this product or its packaging.
- Do not use the product if parts are missing or damaged.
- Use the tool for the intended purpose only.
- Always keep a balanced and firm footing to avoid injury in unpredictable moments.
- Choose an appropriate type of torque wrench and socket according to the torque value required for the bolt or nut being tightened.
- Make sure the torque wrench is set correctly before using. The torque is set on the minimum value for shipment.
- Always set the torque wrench to lowest value when storing the wrench.
- Lightly oil the outside of the torque wrench if it is not to be used for a long time.
- In order to ensure the accuracy of the torque wrench, it must be verified once a year or after 5000 uses.
- Do not use the torque wrench as a hammer and avoid strong impact and dropping.

Instruction Manual

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Copying and further use not allowed

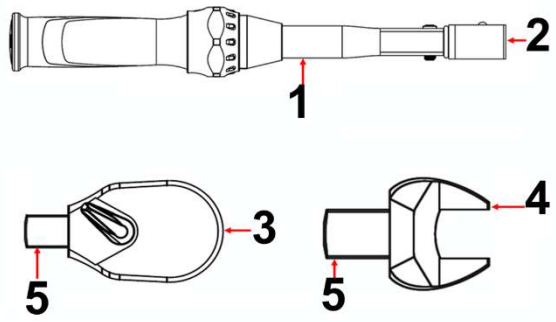
ENVIRONMENTAL PROTECTION

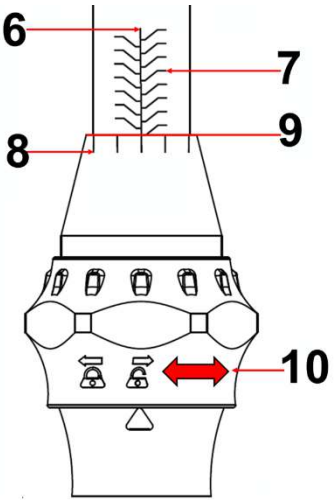
Recycle unwanted materials instead of disposing of them as waste. Packaging should be sorted, taken to a recycling centre and disposed of in a manner which is compatible with the environment. Contact your local solid waste authority for recycling information. Dispose of this product at the end of its working life environmentally.

COMPONENTS / SELECTION

Select the appropriate type of torque wrench and type of tool according to the torque value required for the bolt or nut being tightened.

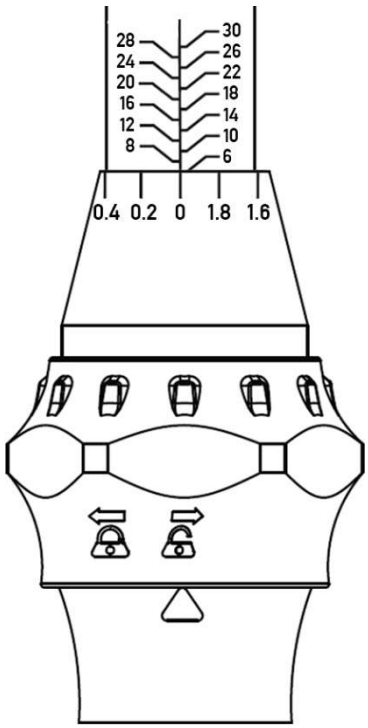
1 Torque wrench
2 Inner Square
3 Open-End Push Fit Spanner
4 Push Fit Ratchet
5 Outer Square
6 Center line
7 Main scale
8 Supplementary scale
9 Graduation line
10 Locker



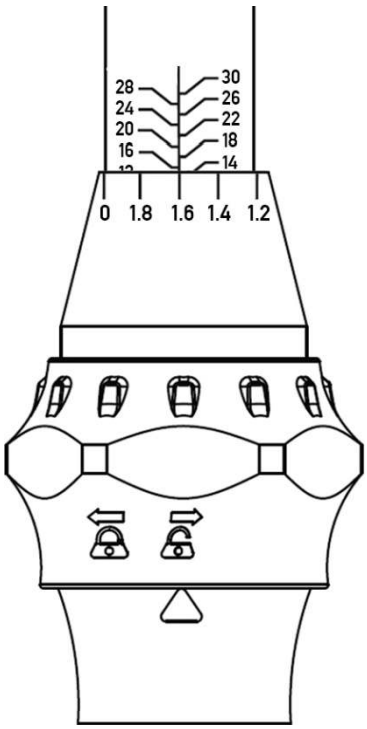


SCALE VALUE

Lowest value 6 Nm



Example 15.6 Nm



Instruction Manual

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Copying and further use not allowed

SET TORQUE VALUE (Example: 15.6 Nm)

1. Turn the locker (10) to the unlocked position.
2. Turn the supplementary scale (8) to set a torque value.
   The set torque value is a combination of the values from the main and supplementary scales.
3. For our example of 15.6 Nm, the next smallest value on the main scale (7) must first be set, for 15.6 Nm the next smallest value is 14 Nm. For this, the lower line of the main scale value 14 Nm must be on the graduation line (9) and the value 0 of the supplementary scale (8) on the center line (6), the setting torque value is now 14 Nm.
4. Then the missing value of 1.6 Nm (15.6 Nm – 14 Nm = 1.6 Nm) must be set on the supplementary scale (8). To do this, turn the supplementary scale (8) further until the value 1.6 coincides with the center line (6).
5. Lock the torque wrench by turning the locker (10) to the locked position.

TIGHTEN SCREW CONNECTION

1. Choose a required open end push fit spanner (4) and push it with the outer square (5) into the inner square (2) of the torque wrench (1). Alternatively, the push fit ratchet head (3) can be used in conjunction with a suitable socket wrench.
2. Position the push fit tool to the bolt head or nut.
3. Turn the nut or screw with torque wrench clockwise to tighten the screw.
4. Stop tightening when you hear a "click". This means that the torque value you set has been reached.

TORQUE CONVERSION

FROM	TO	MULTIPLY
cNm	in-lb	0,0885
cNm	ft-lb	0,00737
cNm	Nm	0,01
Nm	in-lb	8,85074
Nm	ft-lb	0,73756
Nm	kg-cm	10,19716
Nm	kg-m	0,10197
Nm	cNm	100
kg-cm	in-lb	0,86796
kg-cm	ft-lb	0,07233
kg-cm	Nm	0,09806
kg-m	in-lb	86,7961
kg-m	ft-lb	7,23301
kg-m	Nm	9,80665

Instruction Manual

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Copying and further use not allowed

BGS technic

BGS 7125

Clé dynamométrique



ATTENTION

Veuillez lire attentivement le manuel d'utilisation et les consignes de sécurité avant d'utiliser le produit. Utilisez correctement le produit, avec prudence et uniquement en conformité avec l'utilisation prévue. Ne pas respecter les instructions et consignes de sécurité peut entraîner des blessures, des dommages matériels et l'annulation de la garantie. Conservez ce manuel en lieu sûr et sec, afin de pouvoir le consulter ultérieurement. Veuillez joindre le présent manuel d'utilisation au produit si vous le transmettez à des tiers.

DONNÉES TECHNIQUES

Profil d'empreinte :	Carré femâle	Taille de profil d'empreinte :	9 x 12 mm
Couple mini. :	6 Nm	Couple maxi. :	30 Nm
Échelle fine :	0.2 Nm	Précision :	± 3 %
Déclenchement à droite :	Oui	Déclenchement à gauche :	Oui
Longueur :	240 mm		

UTILISATION PRÉVUE

Ce produit permet de serrer des raccords avec filetage à droite et à gauche à une valeur préétablie de couple de 6 à 30 Nm avec une résolution de 0.2 Nm.

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

- Maintenez à l'écart les enfants et toutes les autres personnes non autorisées de la zone de travail.
- Ne permettez jamais que des enfants jouent avec l'outil ou avec son emballage
- N'utilisez pas l'outil lorsque des pièces manquent ou sont endommagées.
- N'utilisez l'outil qu'aux fins prévues.
- Maintenez toujours une position équilibrée et stable pour éviter les blessures en cas de situations imprévisibles.
- Sélectionnez un type approprié de clé dynamométrique et de douille, en fonction de la valeur de couple requise pour serrer la vis ou l'écrou.
- Avant toute utilisation, assurez-vous que la clé dynamométrique est correctement réglée. À l'expédition, le couple de serrage est réglé à la plus petite valeur de la clé.
- Réglez toujours la clé dynamométrique à sa valeur la plus basse lorsque vous allez la ranger.
- Huilez légèrement l'extérieur de la clé dynamométrique si elle n'est pas utilisée pendant une période prolongée.
- Pour assurer la précision de la clé dynamométrique, elle doit être vérifiée une fois par an ou après 5000 opérations.
- N'utilisez pas la clé dynamométrique en tant que marteau et évitez de l'exposer à des chocs et des chutes.

Mode d'emploi

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

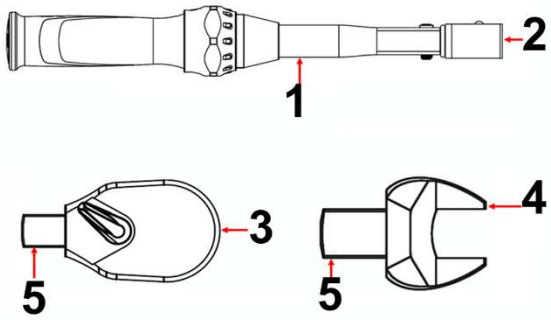
PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

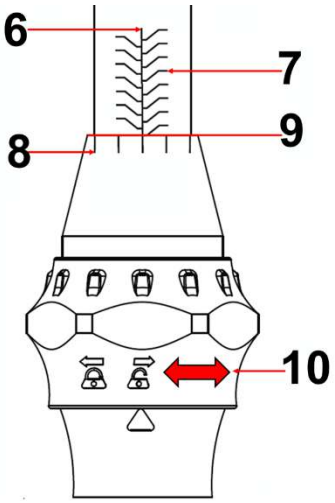
Recyclez les matières indésirables au lieu de les jeter comme déchets. Les emballages doivent être triés, envoyés à un point de collecte de recyclage et éliminés dans le respect de l'environnement. Consultez votre autorité locale de gestion des déchets à propos des mesures de recyclage à appliquer. Éliminez ce produit de façon écologique à la fin de sa vie utile.

COMPOSANTS/AIDE À LA SÉLECTION

En fonction de la valeur du couple, sélectionnez la clé dynamométrique et le type outil de insérables appropriés pour serrer la vis ou l'écrou.

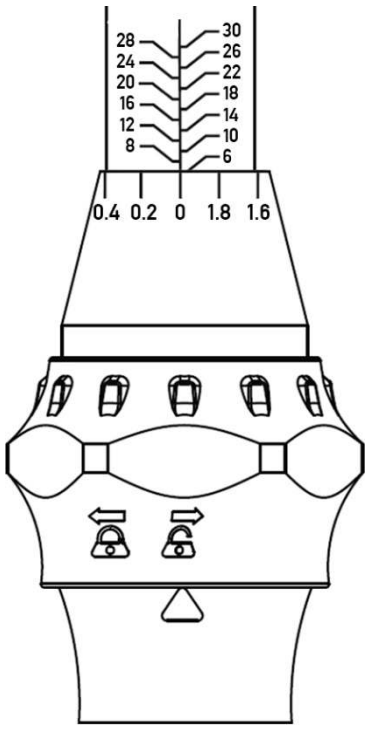
1 Clé dynamométrique
2 Carré de transmission
3 Tête de cliquet à insérer (optionnel)
4 Clés à fourche de insérables (optionnel)
5 Carré de transmission
6 Ligne centrale
7 Échelle principale
8 Échelle complémentaire
9 Ligne finale
10 Verrouillage



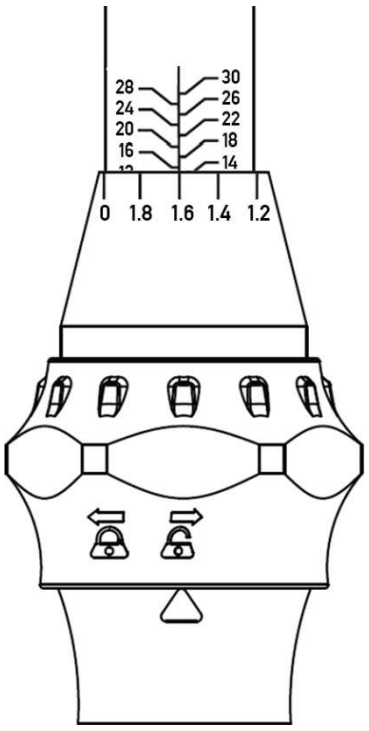


VALEURS D'ÉCHELLE

Valeur minimale 6 Nm



exemple : 15.6 Nm



Mode d'emploi

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

RÉGLAGE DU COUPLE DE SERRAGE (exemple : 15.6 Nm)

1. Tournez le verrouillage (10) à la position déverrouillée.
2. Tournez l'échelle auxiliaire (8) pour configurer une valeur de couple.
   La valeur de couple définie est une combinaison des valeurs sur l'échelle principale et l'échelle secondaire.
3. Dans notre exemple de 15.6 Nm, la valeur la plus petite suivante doit d'abord être réglée sur l'échelle principale (7), à 15.6 Nm, la valeur la plus petite suivante est 14 Nm. Pour ce faire, la ligne inférieure de la valeur d'échelle principale 14 Nm doit se trouver sur la ligne de terminaison (9) et la valeur 0 de l'échelle complémentaire (8) sur la ligne médiane (6), la valeur de couple réglée est maintenant de 14 Nm.
4. Ensuite, la valeur manquante de 1.6 Nm (15.6 Nm - 14 Nm = 1.6 Nm) doit être réglée sur l'échelle complémentaire (8). Pour ce faire, continuez à tourner l'échelle auxiliaire (8) jusqu'à ce que la valeur 1.6 soit face à la ligne médiane (6).
5. Verrouillez la clé dynamométrique en tournant le verrouillage (10) en position verrouillée.

SERRER UN RACCORD FILETÉ

1. Sélectionnez la clé à insérer requise (4) et insérez l'outil avec le carré externe (5) dans le carré interne (2) de la clé dynamométrique (1). Alternativement, la tête à cliquet d'insertion (3) peut être utilisée conjointement avec une clé à douille appropriée.
2. Placez la douille sur une tête de vis ou un écrou.
3. Tournez la clé dynamométrique dans le sens des aiguilles d'une montre pour serrer la vis ou l'écrou
4. Arrêtez immédiatement le serrage dès que vous entendez des « déclics ». Cela indique que la valeur de couple de serrage réglée a été atteinte.

CALCUL DU COUPLE

de	à	Multiplier
cNm	in-lb	0,0885
cNm	ft-lb	0,00737
cNm	Nm	0,01
Nm	in-lb	8,85074
Nm	ft-lb	0,73756
Nm	kg-cm	10,19716
Nm	kg-m	0,10197
Nm	cNm	100
kg-cm	in-lb	0,86796
kg-cm	ft-lb	0,07233
kg-cm	Nm	0,09806
kg-m	in-lb	86,7961
kg-m	ft-lb	7,23301
kg-m	Nm	9,80665

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen
Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de
www.bgstechnic.com

BGS technic

BGS 7125

Llave dinamométrica



Manual de Instrucciones

ATENCIÓN

Lea atentamente el manual de instrucciones y todas las instrucciones de seguridad antes de utilizar el producto. Utilice el producto de forma correcta, con precaución y solo de acuerdo con su uso previsto. El incumplimiento de las instrucciones de seguridad puede provocar daños, lesiones y la anulación de la garantía. Guarde estas instrucciones en un lugar seguro y seco para futuras consultas. Incluya el manual de instrucciones si entrega el producto a un tercero.

DATOS TÉCNICOS LLAVE DINAMOMÉTRICA

salida:	cuadrado interior	tamaño de salida:	9 x 12 mm
par de apriete mínimo:	6 Nm	par de apriete máximo:	30 Nm
escala fina:	0.2 Nm	Precisión:	± 3 %
Activación a la derecha:	Sí	Activación a la izquierda:	Sí
longitud:	240 mm		

USO PREVISTO

Este producto está diseñado para apretar uniones atornilladas con rosca a a derechas y izquierdas a un valor de par de 6 – 30 Nm especificado para el tornillo, con una resolución de 0.2 Nm.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

- Mantenga a los niños y otras personas no autorizadas lejos del área de trabajo.
- No permita que los niños jueguen con la herramienta o su embalaje
- No utilice la herramienta si faltan piezas o están dañadas.
- Utilice la herramienta solo para el fin previsto.
- Mantenga siempre una postura equilibrada y firme para evitar lesiones en momentos imprevisibles.
- Seleccione el tipo de llave dinamométrica y la llave de vaso adecuada para el valor del par de apriete del tornillo o la tuerca.
- Asegúrese de que la llave dinamométrica esté bien ajustada antes de utilizarla. Para el envío, el par de apriete está ajustado al valor mínimo.
- Cuando guarde la llave dinamométrica, ajústela siempre al valor más bajo.
- Lubrique ligeramente el exterior de la llave dinamométrica si no se va a utilizar durante mucho tiempo.
- Para garantizar la precisión de la llave dinamométrica, debe comprobarse una vez al año o después de 5000 usos.
- No utilice la llave dinamométrica como un martillo y evite los golpes fuertes y las caídas.

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Copying and further use not allowed

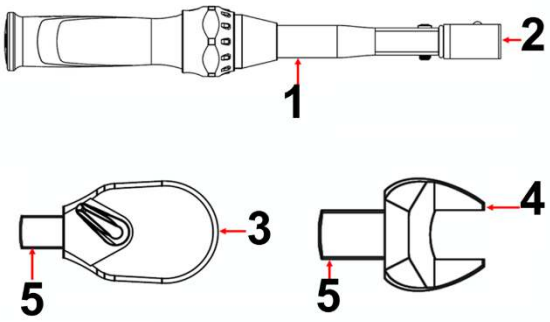
PROTECCIÓN MEDIOAMBIENTAL

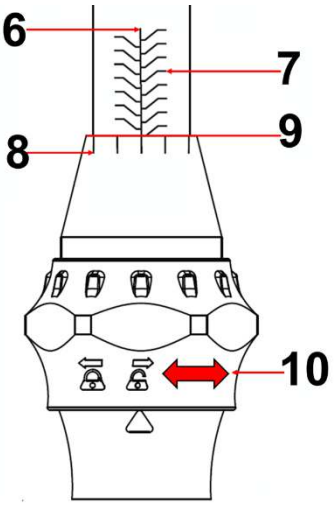
Recicle las sustancias no deseadas, en lugar de tirarlas a la basura. Los embalajes deben ser clasificados, llevados a un centro de reciclaje y desechados de forma respetuosa con el medio ambiente. Consulte con la autoridad local de gestión de residuos sobre las posibilidades de reciclaje. Deseche este producto al final de su vida útil de forma respetuosa con el medio ambiente.

COMPONENTES / GUÍA DE SELECCIÓN

En función del valor de par de apriete, seleccione la llave dinamométrica y el tipo de herramienta adecuado para apretar el tornillo o la tuerca.

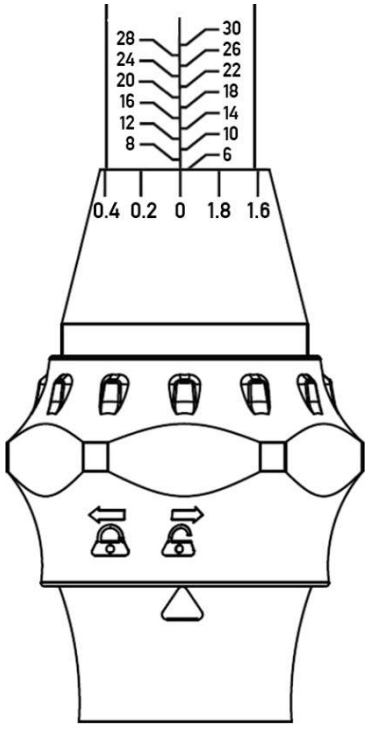
1 Llave dinamométrica
2 Cuadrado interior
3 Trinquete para insertar (opcional)
4 llave para insertar (opcional)
5 Cuadrado exterior
6 Línea central
7 Escala principal
8 Escala complementaria
9 Línea final
10 Bloqueo



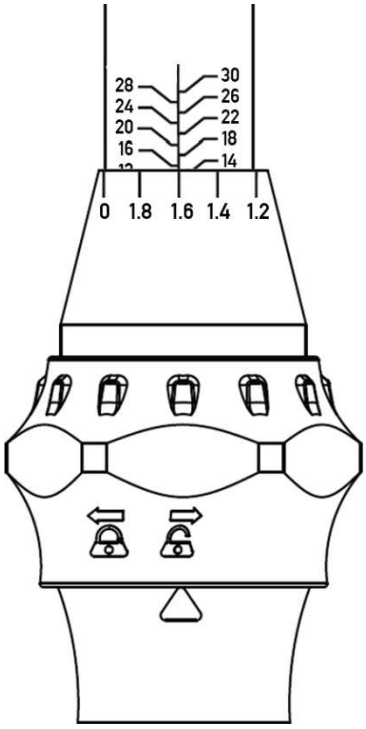


VALORES DE ESCALA

Valor más bajo 6 Nm



Ejemplo 15.6 Nm



Manual de Instrucciones

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen

Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de

www.bgstechnic.com

© BGS technic KG, Copying and further use not allowed

AJUSTAR VALOR DE PAR DE APRIETE (Ejemplo: 15.6 Nm)

1. Gire el bloqueo (10) a la posición de desbloqueo.
2. Gire la escala complementaria (8) para establecer un valor de par de apriete.
   El valor de par ajustado es una combinación de los valores de las escalas principal y complementaria.
3. En nuestro ejemplo de 15.6 Nm, primero debe ajustarse el siguiente valor más pequeño de la escala principal (7), para 15.6 Nm el siguiente valor más pequeño es 14 Nm. Para ello, la línea inferior del valor 14 Nm de la escala principal debe estar en la línea final (9) y el valor 0 de la escala complementaria (8) en la línea central (6), el valor de par ajustado es ahora 14 Nm.
4. A continuación, debe ajustarse el valor que falta de 1.6 Nm (15.6 Nm – 14 Nm = 1.6 Nm) en la escala complementaria (8). Para ello, gire más la escala complementaria (8) hasta que el valor 1.6 coincida con la línea central (6).
5. Bloquee la llave dinamométrica girando el bloqueo (10) hasta la posición de bloqueo.

APRIETE EL TORNILLO

1. Seleccione la llave de inserción requerida (4) e inserte la herramienta con el cuadrado externo (5) en el cuadrado interno (2) de la llave dinamométrica (1). Alternativamente, la cabeza de trinquete de inserción (3) se puede utilizar junto con una llave de tubo adecuada..
2. Coloque la herramienta de inserción en la cabeza del tornillo o la tuerca.
3. Gire la llave dinamométrica en el sentido de las agujas del reloj para apretar el tornillo.
4. Deje de apretar cuando escuche un "clic". Esto significa que se ha alcanzado el valor de par de apriete establecido.

CONVERSIÓN DEL PAR DE APRIETE

desde	a	multiplicar
cNm	en lb	0,0885
cNm	ft-lb	0,00737
cNm	Nm	0,01
Nm	en lb	8,85074
Nm	ft-lb	0,73756
Nm	kg-cm	10,19716
Nm	kg-m	0,10197
Nm	cNm	100
kg-cm	en lb	0,86796
kg-cm	ft-lb	0,07233
kg-cm	Nm	0,09806
kg-m	en lb	86,7961
kg-m	ft-lb	7,23301
kg-m	Nm	9,80665

BGS technic KG
Bandwirkerstr. 3
D-42929 Wermelskirchen
Tel.: 02196 720480
Fax.: 02196 7204820
mail@bgs-technic.de
www.bgstechnic.com
© BGS technic KG, Copying and further use not allowed