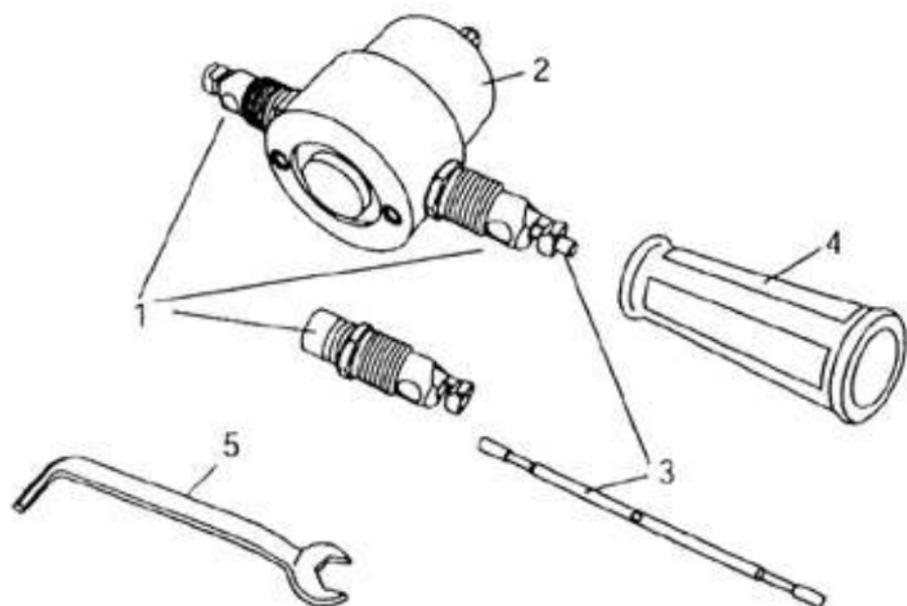


BESCHREIBUNG



- 1 Halter für Schneidwelle
- 2 Gehäuse
- 3 Schneidwelle
- 4 Handgriff
- 5 Kombischlüssel



Schutzbrille und Arbeitshandschuhe tragen!

TECHNISCHE DATEN

Nenn Drehzahl des Antriebs:	3000 min ⁻¹
Schnittgeschwindigkeit:	ca. 2 m/min
Max. Schnittstärke:	
Eisen/Stahl:	1,8 mm
Edelstahl:	1,2 mm
Kupfer/Aluminium:	2,0 mm
Kunststoff/Schichtholz:	2,0 mm
Glasfasermaterial:	2,0 mm
Min. Schnittradius:	12 mm
Werkzeuglänge:	180 mm
Durchmesser Gehäuse:	51 mm
Antriebsspindel:	ø 8 mm, Sechskant
Gewicht:	ca. 400 g

Technische und optische Veränderungen können im Zuge der Weiterentwicklung des Produktes ohne Ankündigung von vorgenommen werden. Alle Maße, Hinweise und Angaben dieser Bedienungsanleitung sind deshalb ohne Gewähr. Rechtsansprüche, die aufgrund der Bedienungsanleitung gestellt werden, können nicht geltend gemacht werden.

ALLGEMEINES

Die Knabber ist nur zum Schneiden von Materialien entsprechend dieser Anleitung zugelassen. Als Schneidwellen sind nur von Westfalia hierfür vorgeschriebene Schneidwellen zugelassen. Durch die doppelseitige Schneidwelle ist auch Überkopf-Fräsen möglich. Das Schneiden ist sowohl an glatten als auch gewellten Flächen und durch die drehbaren Schneidwellenhalter mit Wechsel der Schnitttrichtung bis zu 360° möglich.

Der Antrieb der Knabber erfolgt über eine Sechskant-Bit-Welle mit einer Standard-Bohrmaschine, die eine Drehzahl von 3000 Umdrehungen/Minute erreichen kann.

ALLGEMEINE SICHERHEITSHINWEISE



Achtung! Beim Gebrauch von Elektrowerkzeugen sind zum Schutz gegen elektrischen Schlag, Verletzungs- und Brandgefahr die Hinweise der Bedienungsanleitung zu diesen Maschinen zu beachten.



Lesen Sie diese Hinweise, bevor Sie das Gerät benutzen.

- Schneiden Sie keine Materialien, die dicker sind, als in den technischen Daten angegeben.
- Setzen Sie das Gerät nur ein, wenn Sie es in jeder Arbeitsstellung sicher führen können.

- Halten Sie Kinder fern!

- Bewahren Sie Ihre Werkzeuge sicher auf

Unbenutzte Werkzeuge sollten in einem trockenen, verschlossenen Raum und für Kinder nicht erreichbar aufbewahrt werden.

- Überlasten Sie Ihr Werkzeug nicht.

- Benutzen Sie das richtige Werkzeug

Verwenden Sie keine von der Vorgabe abweichenden Schneidwellen. Benutzen Sie Werkzeuge nicht für Zwecke und Arbeiten, wofür sie nicht bestimmt sind

- Tragen Sie geeignete Arbeitskleidung

Tragen Sie keine weite Kleidung oder Schmuck. Diese können von beweglichen Teilen erfaßt werden. Bei Arbeiten im Freien ist rutschfestes Schuhwerk empfehlenswert.

Tragen Sie bei langen Haaren ein Haarnetz.

- Benutzen Sie eine Schutzbrille und Schutzhandschuhe

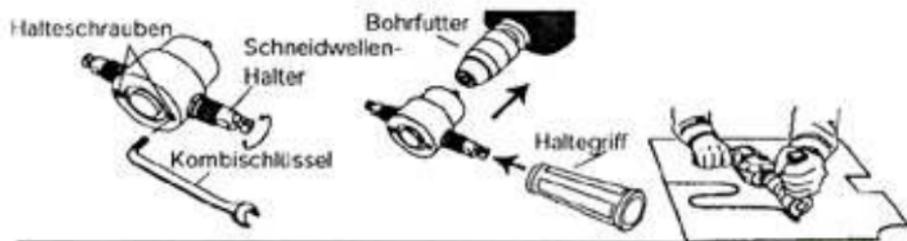


- Seien Sie stets aufmerksam. Beobachten Sie Ihre Arbeit. Gehen Sie vernünftig vor. Verwenden Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie unkonzentriert sind.

- **Kontrollieren Sie Ihr Gerät auf Beschädigungen**
Vor Gebrauch des Werkzeugs die Befestigungen und Schneidwellen sorgfältig auf ihre einwandfreie und bestimmungsgemäße Funktion überprüfen. Überprüfen Sie, ob die Funktion beweglicher Teile in Ordnung ist, ob sie nicht klemmen oder ob Teile beschädigt sind. Sämtliche Teile müssen richtig montiert sein und alle Bedingungen erfüllen, um den einwandfreien Betrieb des Gerätes zu gewährleisten.
- **Achtung!**
Zu Ihrer eigenen Sicherheit benutzen Sie nur Zubehör und Zusatzgeräte, die in der Bedienungsanleitung angegeben werden. Der Gebrauch anderer als in der Bedienungsanleitung empfohlener Einsatzwerkzeuge oder Zubehöre kann Verletzungsgefahr für Sie bedeuten.

BEDIENUNG

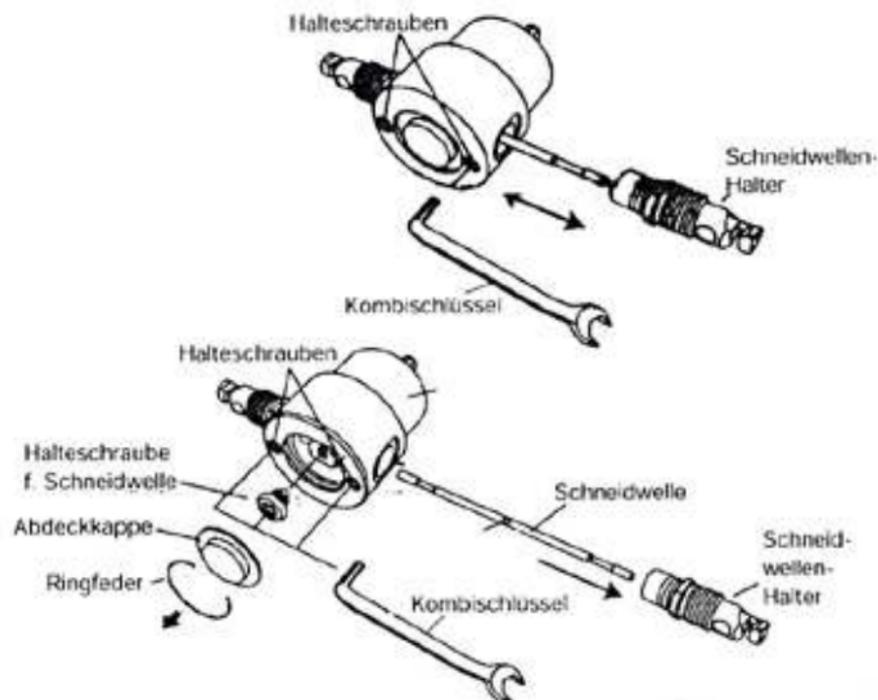
- Befestigen Sie das Werkstück so, dass unter dem zu bearbeitenden Bereich mindesten 15 cm frei bleiben.
- Kontrollieren Sie den Festsitz der Halteschrauben und der Schneidwellenhalter (siehe Bild). Die Schneidwellenhalter lassen sich je nach Bedarf um 360 Grad drehen. Nach dem Verstellen immer festziehen!
- Schrauben Sie den Handgriff auf den nicht benutzten Schneidwellenhalter auf.
- Verbinden Sie die Knabber mit der Antriebsmaschine durch Befestigen des Bithalters im Bohrfutter der Maschine.
- Lassen Sie die Antriebsmaschine bis zur vollen Leerlaufdrehzahl (3000 min⁻¹) hochlaufen und setzen Sie dann die Schneidwelle am Rand des Werkstücks an (Bei Ausschnitten vorher Loch für den Ansatz bohren). Bei längeren Schritten oder Arbeiten an harten Materialien setzen Sie zur Schonung der Schneidwelle Schneidöl zur Kühlung ein. Halten Sie die Schneidwelle immer senkrecht.
- Nach Beendigen des Schnittes entfernen Sie zuerst die Schneidwelle aus dem Werkstück, bevor Sie die Antriebsmaschine abschalten.



SCHNEIDWELLE AUSTAUSCHEN

Eine beschädigte und abgenutzte Schneidwelle muss gegen eine baugleiche Schneidwelle ausgetauscht werden, um die Schnittqualität zu erhalten und Unfälle zu vermeiden.

- Lösen Sie die beiden Halteschrauben der Schneidwellenhalter und nehmen Sie die Schneidwellenhalter heraus
- Drücken Sie die Ringfeder aus der Haltenut und nehmen Sie die Abdeckkappe heraus
- Lösen Sie die Halteschraube für die Schneidwelle mit dem Sechskant-Schlüssel. Die Innensechskantschraube ist mit der Sechskantmutter gekontert.
Diese Konterung ist zu lösen, um die Halteschraube lösen zu können (Schraubenschlüssel und zusätzlich weiteren Sechskantschlüssel 4 mm benutzen).
- Nehmen Sie die verbrauchte Schneidwelle heraus.
Schmieren Sie den Exzenter mit Maschinenfett.



- Setzen Sie eine neue Schneidwelle in den Exzenterblock ein und fixieren Sie diese genau mittig (Nut in der Welle) mit der Halteschraube. Ziehen Sie die Halteschraube wieder an und kontern Sie diese mit der Sechskantmutter. Montieren Sie das Gerät in umgekehrter Reihenfolge: Abdeckkappe einsetzen, Ringfeder einsetzen, Schneidwellenhalter einsetzen und mit den Halteschrauben fixieren, Handgriff aufschrauben

